



SR2
SUPER BEEF

Super stabil



SATTELAUFLIEGER

SR2 SUPER BEEF

NIE DAGEWESENE STABILITÄT FÜR IHRE SICHERHEIT.



Der SR 2 Super Beef Heavy Duty ist das Ergebnis der Forschung zur stets problematischen Stabilität speziell bei Sattelaufliegern für den hängenden Fleischtransport. LAMBERET hat dies in Zusammenarbeit mit seinen größten Transportunternehmen, deren Verbänden und öffentlichen Institutionen im Bereich Infrastruktur und Verkehrssicherheit durchgeführt.

Die Häufung der Kreisverkehre, höhere Sattelaufleger mit höherem Schwerpunkt sowie leistungsfähigere Zugmaschinen sind nur ein paar der Faktoren, die heutzutage die Stabilität der Sattelaufleger, die vor mehr als 25 Jahren konzipiert wurden, ins Wanken bringen. Da ist es nicht verwunderlich, dass die geringe Überrollstabilität bei mehr als 60 % der Unfälle mit Sattelaufliegern die Ursache ist.

Der Transport hängender Fleischwaren erhöht diese Risiken von Natur aus: schwere Ladung, höherer Schwerpunkt, enorme Verlagerungen des Gleichgewichts und immer ist dabei die Kühlkette der alles entscheidende Faktor des Transports, der noch dazu meistens nachts stattfindet. Da kann schon der kleinste Fahrfehler schwere Auswirkungen haben.

Der SR2 Super Beef greift alle Vorzüge des SR2 Heavy Duty* auf und kombiniert diese mit einem neuen Fahrgestell sowie einer neuartigen Federung, um die Stabilität zu erhöhen. Komplettiert wird das Ganze durch ein Fahrgestell, das speziell für die Belastungen beim Transport hängender Fleischwaren optimiert wurde.

*Der SR2 Heavy Duty (HD) wurde auf der Fachmesse TRAILER 2011 (in Kortrijk - Belgien) zum Sattelaufleger des Jahres gewählt.



+ DIE PLUSPUNKTE VON LAMBERET

Verstärkter Schutz gegen Stoßeinwirkungen

Der SR2 Super Beef ist optimal an die Einsatzzwecke der Fleischanlieferung angepasst: die Türen mit doppeltem Gestänge sind eingelassen, um Verzerrungen zu vermeiden; Schließklappe, um die Hebelwirkung auf die Riegel zu minimieren; Kofferleisten aus Aluminium; 12mm Inox-Schwelle mit drei Falzen und 4 großen Elastomer-Puffern; Heck des Fahrgestells mit vertikalen Puffern mit großem Querschnitt und 4 gefederten Stahl-Pufferrollen, für die Lamberet ein Patent erhalten hat.

HD-Heckrahmen aus 100% Inox

Entwickelt, um die Widerstandsfähigkeit und Festigkeit des beladenen Koffers zu maximieren. Die obere Traverse aus Inox wird eingepasst und wie die vertikalen H-Träger direkt auf den Kanten der Paneele fixiert, dann vollständig mit 12 mm starken THLE-Stahlwinkeln und -Eckblechen ausgekleidet, die die Lastverteilung übernehmen. Dank der Schraubverbindungen und dem Verzicht auf Schweißnähte hat das Fahrgestell keine Schwachpunkte und lässt sich schnell und kostensparend warten oder reparieren.



 LAMBERET



Fahrgestellsystem „Super stabil“

Die Anordnung der Federung mit äußerst kompakten Federstützen und verstärkten THLE-Trägern (180 mm) im Fahrgestell senken den Schwerpunkt und stabilisieren das Fahrzeug.

Das breitere Fahrwerk ist einzigartig: der Abstand der Längsträger des zentralen Moduls wurden um 100 mm auf 1400 mm erhöht, damit wird ein Achsstand von 2140 mm erreicht, was dem strengsten Standard überhaupt, der für Tankwagen ausgelegt ist, entspricht.

Der unter Kontrolle gebrachte Schwerpunkt, ein breiteres Fahrwerk, 6 laterale Stabilisatoren, eine ständige Überwachung der Pneumatik (Option Tire Pilot) und der Federsenkung **in den Kurven bilden ein Gesamtkonzept, das die kritischen Geschwindigkeitspassagen in Kurven wesentlich verbessert. Das charakteristische Schlingern beim Transport hängender Fleischwaren wurde korrigiert.**

Der Radstand von 7700 mm verbessert die Straßenlage und in Kombination **mit einer verbesserten Überrollstabilität findet man das Fahrvergnügen bei einem rundum extrem sicheren Fahrzeug wieder, das sich leicht bedienen lässt und gleichzeitig den Verschleiß der Räder in den Kurven senkt.**

360 mm starke Dämpfungskissen

Mit 44 % mehr Auflagefläche wird die Ladung besser aufgenommen, die Federung senkt sich weniger und bietet mehr Widerstand, die Schwerpunktverlagerung wird verringert. Ein doppelter, pneumatischer Kreislauf versorgt jede Seite der Federung unabhängig voneinander.

Das Niveauregelventil wird automatisch gebremst: ein transversaler Ausgleich wird verlangsamt, um ein Schlingern in den Kurven abzdämpfen.

Laterale Stabilisatoren

Das Gewicht der hängenden Fleischwaren wird vom Dach in die Seitenwände abgeleitet. Diese an den Seiten aufgenommenen Kräfte werden durch die integrierten, lateralen Stützelemente zur Mitte des extrem sicheren Fahrgestells hin abgeleitet. Die vertikalen Kräfte werden besser ausgeglichen und die Tragfähigkeit des Bodens wird verbessert, wovon die Stabilität profitiert.



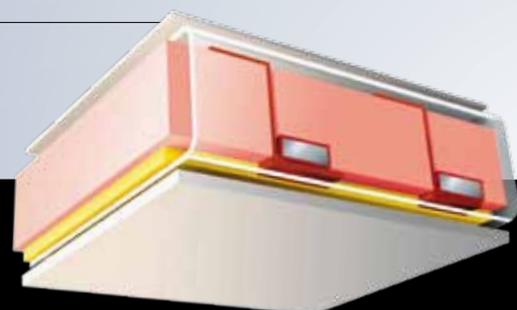


Verbundtechnologie: bessere Isolierung, höhere Strapazierfähigkeit

Die Verbundpaneele wurden extra für die Kühlung auf der Straße konzipiert und werden aus einer Abfolge dichter Unterteilungen gefertigt, die mit Blockschaum in konstanter Dichte von 35 kg/m^3 ausgekleidet werden, das heißt 35 - 60 % weniger als eingespritzter Schaum, aber gleichwohl ein ebenso hoher Zugewinn für die Isolierung! Die Polyester-Verkleidung verfügt über einen Wärmedurchgangskoeffizient, der 150-mal niedriger ist als der von Stahl. **Der SR Super Beef verfügt damit über unvergleichliche isotherme Eigenschaften.**

Die Paneele sind extrem robust und speziell für die intensive Nutzung mit hängenden Fleischwaren konzipiert. Im Abstand von 305 mm in den Seiten eingelassene „DEFI“-Stahlinserts (DEFI = doppelte Ummantelung mit inversem Wickelverfahren, Lamberet-Patent) haben einen doppelten Querschnitt von 30 x 5 mm. Die Glasfasern haben ein biaxiales Gelege mit einer Ausrichtung von 45° , wodurch Kräfte vollständig verteilt werden. Sie erhöhen die Widerstandsfähigkeit der Verkleidung um 25 %.

Damit die Verkleidung nicht von Knochen perforiert wird, wurde sie 3 mm stärker ausgelegt.



Dreifunktionale Aluminium-Düse für die Kühlgruppe

Die Düse ist stoßfest und einfach zu reinigen. Sie ist speziell für das Gebläse konzipiert, sodass die Luft ohne Druckverlust von der Kühlgruppe über die 3 Kanäle geführt wird.

Ein kleineres Profil passend zur Exklusivanfertigung des Laderaums ermöglicht es, die Fleischabhängungen in Richtung Stirnseite zu verlängern, wodurch die Ladekapazität gesteigert wird. Das Schlenkern und die Stoßeinwirkungen im vorderen Bereich der Ladung werden ebenfalls vermindert.

Super-Belüftung über vier verschiedene Ströme

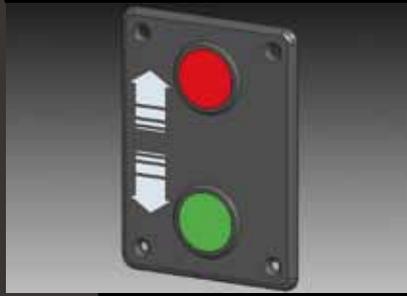
Gebläse, mikroperforiertes Gehäuse an der Stirnseite, glattes Gehäuse ohne Verwirbelung für die Mitte und ein zusätzliches, seitliches Gehäuse zur Verteilung, damit die Kühlluft auch den hintersten Teil des Laderaums erreicht.

Bei einem Kühlsattelaufleger mit sehr kompakter Beladung ist diese vierte Verteilung etwas ganz Neues – zusammen mit den Kanälen der Stirnseite wird die Zirkulation und der Rückstrom der Luft optimiert, sodass eine einheitliche Temperatur auf den Grad Celsius genau eingehalten wird.





SAF Tyre-Pilot. Der Reifendruck wird ständig über einen zusätzlichen Druckluftspeicher mit einer Drehverbindung zwischen Achse und Ventil angepasst. Das Platzen eines Reifens aufgrund von zu wenig Luft wird verhindert. Die Belastung in den Kurven wird verringert und damit auch die Verlagerung des Schwerpunkts, was mit einer höheren Überrollstabilität einhergeht.



Heben & Senken 100 % pneumatisch und autonom. HALDEX – exklusiv für LAMBERET, steuert über einen Luftspeicher (60 Liter) das Ventil zum Heben & Senken. Funktioniert ohne Anschluss und elektrische Versorgung, sodass mittels der Innen-Bedienung der SR2 Super Beef angedockt werden kann, ohne den Sattelaufleger zu verlassen.



Reserveradkasten am Heck. Dort lassen sich das Reserverad und Co. gut geschützt verstauen. Die Tür gleitet unter den Kasten, dadurch wird die Nutzhöhe optimiert und der Zugang zu den Bedienelementen und zur Hecktür nicht beeinträchtigt. Erhältlich als transversale, rechts oder links angebrachte Version mit oder ohne Fach für Werkzeug & Feuerlöscher.



Flüssigkeitsdichte Bodenwanne aus Aluminium. Sie wird auch an der Stirnseite an der Scheuerleiste verschweißt und bewahrt damit dauerhaft die Hygiene- und Isolierungseigenschaften des SR2 Super Beef. Die verschweißten Winkel und die Inox-Schutzelemente schützen die Stirnseite vor Stoßeinwirkungen durch Paletten um eine 100 %-ige Dichtigkeit zu gewährleisten.



Verstärkte Scheuerleisten mit Vibra Seal. Sie sind 300 mm hoch, mit 5 Rippen von 7 mm und werden im Bodenbereich vollständig geklebt, anschließend verschraubt oder verschweißt sowie im oberen Bereich vernietet. Die 6,5 mm Monobolt Stahlrieten wurden mit Vibra Seal 156 Loctite behandelt, damit Hochdruckreinigungen ihnen nichts anhaben können.



Verbindungswinkel Dachträger - Seitenwände. Sie werden aus Aluminium gefertigt, verstärken die Festigkeit des Kastens und werden mit verstärktem Fuß und Winkel ausgeführt. Die Kanten sind auf ein Minimum gehalten, damit Zubehör oder Beladung nicht beeinträchtigt werden.



Gitterverstärkung an der Stirnseite. Es werden zusätzliche vertikale Querverbindungen integriert, deren Abstand exakt berechnet wurde, um zu verhindern, dass Knochen oder Fleischware dahinter gelangen. Der Schutz der Kühlgruppe ist optimiert, die Lüftung wird nicht beeinträchtigt, das transportierte Fleisch wird frisch gehalten und die Reinigung ist viel einfacher.



Seitenwände teilweise mit Interinox verkleidet. Interinox agiert wie eine Verblendung und verstärkt die Polyesterverkleidung. Inox verlangsamt den Verschleiß durch Abrieb und verstärkt die Seitenwände, die durch Knochen und Fleischware eingerissen oder perforiert werden können. Dieser Schutz lässt sich durch Längselemente aus Aluminium abrunden.



4 extra-flache Deckenlampen mit jeweils 8 LEDs. Sie erreichen eine herausragende Ausleuchtung bei geringem Stromverbrauch und hoher Lebensdauer (94 Lux bei 2,60 m - 27 Watt - 1,1 A bei 24 V). Durch das Aufsetzen wird die Dachstruktur nicht beeinträchtigt. Sie sind extra-flach, rund und mit einglassener Stromversorgung, sodass keine Ware daran hängen bleiben kann.



Aufhängung mit Schienenführung „italienisch“. Die Haken werden in einer Schiene geführt, die direkt am Dach befestigt ist. Höhe und Gewicht wurden für große Fleischwaren (Rind) oder den gemischten Transport mit Paletten und aufgehängten Fleischwaren optimiert. Bis zu 6 Schienen möglich, die mit oder ohne Rücklauf zum Verstauen der Haken ausrüstbar sind.

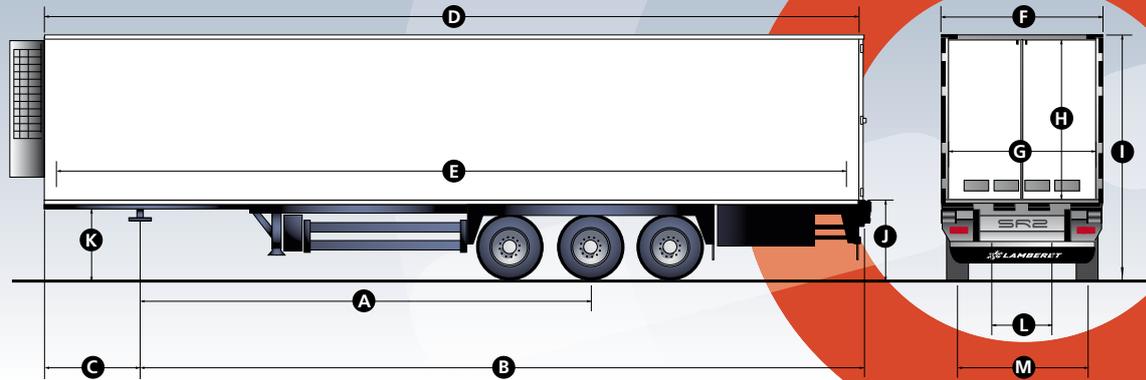


Aufhängung mit zwei Aluminium-Schienen in einer Breite von 19, 20 oder 25 mm. Die gesicherten Haken bewegen sich zwischen 2 Schienen, die Handhabung bei schweren Waren wird damit leichter und sicherer. Mit beweglichem Anschluss für das Schlachthaus und Verzweigungen im hinteren Bereich und in der Mitte wird ein flexibles und effizientes System angeboten, egal ob die Lieferung an Schienen des Zwischenlagers oder Schleusen erfolgt.



Rohrabhängungen mit einem Durchmesser von 49 oder 60 mm. Die Haken (mit Einzelauffrad Ø 49, Gleitrolle Ø 60) sind mit einem Arm ausgeführt, der um die Schiene aus galvanisiertem Stahl oder Inox geführt wird, und lassen sich einfach und schnell greifen und kann mit einer Verzweigung zum Umschwenken ausgestattet werden. Anschläge mit Riemen sichern jeden belasteten Haken.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Abmessungen und Konfiguration Fahrgestell

A	Radstand	7 m 45	7 m 70
L	Abstand der Längsträger, zentrales Modul, super stabil	1 400 mm	1 400 mm
M	Achsstand, zentrales Modul, super stabil	2 140 mm	2 140 mm
	Achsversatz	120 mm	120 mm
	Liftachse	option	-
	Ø pneumatische Dämpfungskissen	360 mm	360 mm
B	Hintere Länge	12 m	12 m
C	Überhang (ohne Kühlanlage)	1 m 60	1 m 60

Abmessungen und Konfiguration Kastenhöhe

D	Länge über alles	13 m 60
E	Max. Länge innen (ohne Ausrüstungselemente)	13 m 39
F	Breite über alles	2 m 60
G	Nutzbreite innen, zwischen den Paneelen (ohne Ausrüstungselemente)	2 m 46
H	Höhe innen (ohne Ausrüstungselemente)	2 m 60 / 2 m 65 / 2 m 70*

Gewicht

	SR2 SB ohne Kühlanlage, ohne Abhängungen	SR2 SB mit Kühlanlage*, ohne Abhängungen	SR2 SB mit Kühlanlage* und Rohrabhängungen Ø 60 x 5, ohne Haken
Leergewicht	7 900 kg	8 900 kg	9 450 kg
Zulässiges Gewicht im beladenen Zustand	38 t / 34 t	38 t / 34 t	38 t / 34 t
Zulässiges Gesamtgewicht (mit Zugmaschine)	44 t / 40 t	44 t / 40 t	44 t / 40 t
Geschätzte Nutzlast	30 100 kg / 26 300 kg	29 100 kg / 25 300 kg	28 550 kg / 24 550 kg

* Kühlanlage, einschließlich Tank

Aufsattel- und Abladehöhe (Angaben in mm)

K	Aufsattelhöhe	LEER / BELADEN			LEER / BELADEN		
		2 600	2 650	2700*	2 600	2 650	2700*
H	Nutzhöhe innen	4 002 / 3 972	4 052 / 4 022	4 102 / 4 072	4 052 / 4 022	4 102 / 4 072	4 152 / 4 122
I	Höhe über alles						
J	Bodenhöhe hinten: Min.		1 200 / 1 070			1 250 / 1 220	
	Straße		1 290 / 1 260			1 340 / 1 310	
	Max.		1 380 / 1 350			1 430 / 1 400	

* Vermarktung später

Wendekreis des SR2

Konfiguration des SR 2	ohne Liftachse, ohne Nachlaufachse	1. Achse als Liftachse ausgeführt, ohne Nachlaufachse
Innerer Wendekreis für einen äußeren Wendekreis von 12,5 m (Radstand 7 m 45 / 7 m 70)	6 m 04 / 5 m 78	5 m 31 / -

Palettenraum



36 Europaletten



28 Europaletten mit einem Ersatzrad

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

BP 43 - 01380 St-Cyr/Menthon - France

Tel: +33 - (0)3 85 30 85 30

E-mail: communication@lamberet.fr