

# K.SSK 90 DAS GRÖSSTE KIPPSILO IN EUROPA

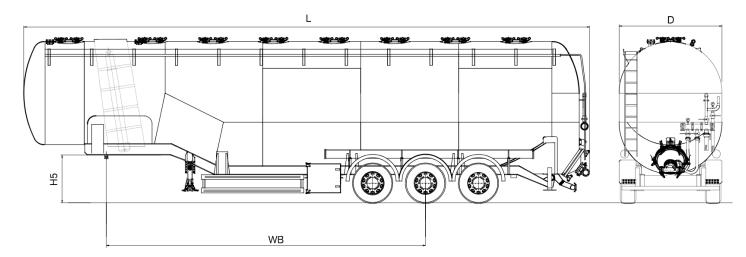
# **VON KÄSSBOHRER**

Als Hersteller des ersten hydraulischen Kippsilos ist Kässbohrer nunmehr zudem der einzige Hersteller von Kippsilos mit einem Volumen von 90 m3. Kässbohrer hat seine ganze Erfahrung und Expertise in die Herstellung des komplexesten Kippsilos auf dem Markt einfließen lassen. Der K.SSK ist das ultimative Produkt für den Transport von Materialien mit niedriger Dichte. Das K.SSK 90-Fahrzeug wird mit einem hydraulischen Kippsystem betrieben, das aus einem Front-Teleskopkolben mit einem Kippwinkel von ca. 45° besteht. Die optimierten Durchflusswinkel und glatten Aluminiumoberflächen des K.SSK 90 erlauben einen kontinuierlichen und leichten Materialfluss.

Für operative Effizienz bietet der K.SSK 90 mit einer 4 kW Elektropumpe einen elektropolierten Auslaufkonus aus Edelstahl und 4"-Verteiler aus Edelstahl als Standardausrüstung. Das schnelle und präzise Befüllen und Entladen des K.SSK 90 bietet Flexibilität und Geschwindigkeit für Ihre Betriebsabläufe. Die K.SSK-Serie kann mit den DTC-Systemen (Digital Trailer Control Systems) von Kässbohrer ausgestattet werden, die über eine autonom einsatzbereite Betriebssteuerung via Smart Mobilgeräte mit Optionen für erweiterte Sicherheitspakete verfügt.



## **SPEZIFIKATIONEN**



#### **TECHNISCHE SPEZIFIKATION**

Der Chassis besteht aus zwei Profil-Längsträgern in I-Ausführung (Doppel-T-**Fahrgestelltyp** Ausführung) aus verschweißtem Stahl für hohe Qualität und hohe Festigkeit

Bremssystem Zweileitungs-Druckluft-Bremsanlage mit EBS 2S / 2M Antiblockiersystem

geeignet der UN ECE R13 Regelung und ein integriertes RSS elektronisches

Stabilitätskontrollsystem im Bremssystem Reifengröße 385/55 R 22.5"

Achsen BPW-Achse mit Luftfederung und Scheibenbremse sowie 3 x 9 Tonnen

zulässige Tragkraft

Elektrische Anlage Marke: Aspöck, mit 1 x 15 polige Steckdose, 2 x Heckleuchte (7-teilig) 2 x

Kennzeichenleuchte 2 x Parkleuchte (vorne) 2 x Parkleuchte (hinten) 4 x

Parkleuchte (auf beiden Seiten)

Behälterart Ankippbarer Silosattelanhänger mit DN700 Auslaufkonus am Heck

**Anzahl Mannlöcher** 8 x DN450 Mannlöcher

Auslaufkonusgrösse Am Fahrzeugheck ist ein elektropolierter Edelstahl-Auslaufkonus mit einem

Durchmesser von DN 700, der auf DN 200 reduziert, montiert.

Schlauchaufnahme 1 x DN200, 5 m Kunststoffschlauchaufnahme mit abschließbarem Hinterdeckel, um die Schläuche zu verstauen, mit denen das Material aus dem Tank entleert

#### TECHNISCHE DATEN

Aufsattelhöhe (H5) 1.180 mm Tank Durchmesser (D) 2.550 mm Radstand (WB) 7.900 mm Außenlänge (L) 14.000 mm Volumen 90,0 m3 Leergewicht ±%3 8.700 kg

Die Betriebstemperatur Betriebstemperatur °C

beträgt -20/80°C

Testdruck ( +h Bar ) 3.0 bar

Der Betriebsdruck beträgt Betriebsdruck (Bar)

2,0 bar

### TECHNISCHE KAPAZITÄTEN

**Achelast** 27.000 kg 12.000 kg King Pin Kapazität 39.000 kg **Bruttogewicht** 

#### WEITERE EIGENSCHAFTEN

#### Volumenoptionen

In Abhängigkeit von der Dichte des zu transportierenden Materials kann das Kippsilo mit einem Volumen von 40 m³, 45 m³, 50 m³, 60 m³, 63 m³ oder 90 m³ gefertigt werden

#### Zertifizierung

Reifengröße

- Gemäß Richtlinie 2014/68/EU über Druckgeräte zugelassenes Design
- Entspricht den ECTA/DOW-Best Practices

#### Große Bandbreite an Optionen

- \* 4 kW (24V) Elektropumpe
- \* Zusätzliche Einfüllkuppel und pneumatischer Einfüllhals
- \* Seiten- und Oberluftleitung aus Edelstahl
- \* Luftkühlereinheit an der seitlichen Luftleitung
- \* Filteroptionen für Verteiler und seitliche Luftleitung
- \* Verschiedene Größen und Materialien für Verteiler mit oder ohne Beobachtungsglas
- \* Laufganggeländer und Leiter aus Edelstahl
- \* Pneumatisch gesteuerte Geländer von Bodenhöhe
- \* Multi-rotierender Auslaufkonus für einfache Reinigung
- \* Rüttlersystem für den Einsatz bei Entladung
- \* Größen- und Längenoptionen für Schlauchhalter mit Edelstahlabdeckung
- \* Werkzeugkasten auf Aluminium, Kombibox aus Aluminium und Hydraulikbox aus Aluminium

### **DTC-Optionen**

- Standard
- \* Sicherheit