



K.SSL 31 EFFEKTIVES, LIEGENDES SILO VON KÄSSBOHRER

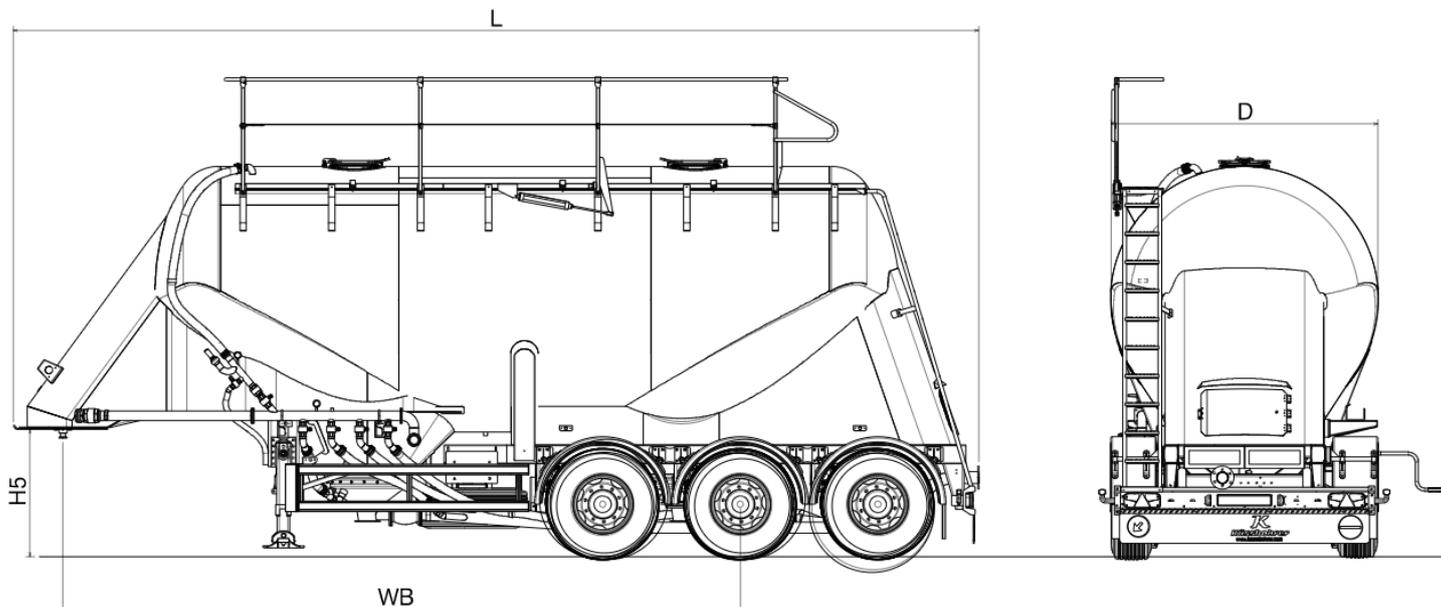
Kässbohrer bietet mit seinem 31 m³ liegendem Silo K.SSL 31, die optimale Ladekapazität für den effizientesten Transport von Baumaterialien mit höherer Dichte.

Dank des bewährten, kastenförmigen Rahmens hat der K.SSL 31 von Kässbohrer das beste seitliche Neigungsverhalten und den besten Schwerpunkt, was zu einer guten Manövrierfähigkeit, selbst unter den schwierigsten Arbeitsbedingungen, führt.

In Abhängigkeit von den Arbeitsbedingungen vor Ort, wird der K.SSL 31 mit unterschiedlichen Entladungslösungen, wie individuelle Entladung über den Konus nach links oder rechts, einmalige Entladung auf beiden Seiten oder Entladung über die Rückseite angeboten. Der K.SSL 31 kann zudem mit einer Trennwand im Tankinneren, Optionen für unterschiedliche Mengen an Einfüllkuppeln und pneumatischen Einfüllhälsen ausgestattet werden.



SPEZIFIKATIONEN



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Fahrgestelltyp	Der Chassis besteht aus zwei stranggepressten Längsträger-Hohlprofilen mit verstärktem Spezialprofil aus spezieller Aluminiumlegierung für hohe Qualität und hohe Festigkeit sowie mit speziell konstruierten Aluminium-Querträgerverbindungen gemäß ISO 1726
Bremssystem	Zweileitungs-Druckluft-Bremsanlage mit EBS 2S / 2M Antiblockiersystem geeignet der UN ECE R13 Regelung und ein integriertes RSS elektronisches Stabilitätskontrollsystem im Bremssystem
Achsmarke	3 x BPW-Achsen mit Luftfederung und Scheibenbremse mit jeweils 9 t zulässiger Tragkraft ausgestattet
Reifengröße	Reifengröße 385/65 R 22.5"
Elektrische Anlage	Marke: Aspöck, mit 1 x 15 polige Steckdose, 2 x Heckleuchte (7-teilig) 2 x Kennzeichenleuchte 2 x Parkleuchte (vorne) 2 x Parkleuchte (hinten) 4 x Parkleuchte (auf beiden Seiten)
Anzahl Kammern	1
Anzahl Mannlöcher	2 x DN450 Mannlöcher
Auslauftyp	Entladung aus hinterem Ausgang
Schlauchaufnahme	2 x DN200, 5 M. Mit Hinterdeckel.

WEITERE EIGENSCHAFTEN

Volumenoptionen

In Abhängigkeit von der Dichte des zu transportierenden Materials kann das Silo mit verschiedenen Volumen von 31 m³, 35 m³, 38 m³ oder 40 m³ gefertigt werden

Zertifizierung

Gemäß Richtlinie 2014/68/EU über Druckgeräte zugelassenes Design
Entspricht den ECTA/DOW-Best Practices

Ablasslösungen

Je nach Arbeitsbedingungen vor Ort, können Auslaufleitung und Anschluss folgendermaßen sein:
Individuelles Entladen pro Konus auf der linken und rechten Seite
Einmalige Entladen auf der linken und rechten Seite
Rohrleitung unter oder im Fahrgestellinneren, wenn Entladung am Heck

Große Bandbreite an Optionen

Zusätzliche Kammer und Einfüllkuppeln
Pneumatisch betriebenes Faltseländer mit den Optionen Edelstahl oder Aluminium
Verschiedene zusätzliche Optionen wie beispielsweise Kompressor mit Diesel- oder Elektromotor
Rüttler, Hochdruckpistole, Kompressorschlauchhalter, Werkzeugkästen und kundenspezifische Verriegelung / TIR-Kabel
Bremsenarretierungssystem, IVTM, Bremsbelagsverschleiß, PSI-Systeme und weitere zusätzliche Ausrüstungen
Schlauch und Schlauchhalter in verschiedenen Größen

TECHNISCHE DATEN

Aufsattelhöhe (H5)	1.220 mm
Tank Durchmesser (D)	2.550 mm
Radstand (WB)	6.450 mm
Außenlänge (L)	9.315 mm
Volumen	31,0 m ³
Leergewicht ±%3	4.240 kg
Betriebstemperatur °C	Die Betriebstemperatur beträgt -20/80°C
Testdruck (+h Bar)	3,0 bar
Betriebsdruck (Bar)	Der Betriebsdruck beträgt 2,0 bar

TECHNISCHE KAPAZITÄTEN

Bruttogewicht	39.000 kg
Achslast	27.000 kg
King Pin Kapazität	12.000 kg

Kässbohrer Auflieger werden nach Lean-Produktions- und Qualitätsprinzipien mit Berücksichtigung der Gesamtbetriebskosten hergestellt.

Kässbohrer behält sich das Recht vor, die Produktspezifikation zu ändern. Abbildungen und technische Daten können je nach Fahrzeugkonfiguration Veränderungen unterliegen.

Kässbohrer Sales GmbH

Werk Ulm | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | T +49 (0) 7392 96797-0 | F +49 (0) 7392 96797-67

Werk Goch | Siemensstraße 74, 47574 Deutschland | T +49 (0) 2823 9721-0 | F +49 (0) 2823 9721-21 | E info@kaessbohrer.com | www.kaessbohrer.com